

LIFT MC50



SCHEDA TECNICA PRODOTTO

Dimensione in pianta	2917 x 2556 mm
Altezze disponibili	5000 mm / 6000 mm / 7000 mm
Dimensione utile cassetto	2500 x 654 mm
Portata utile cassetto	500 Kg. Cad.
Baia di prelievo	Singola / Doppia
Gestione volume merce	Dinamica variabile automatica
Gestione peso merce	Sistema di pesatura integrato
Potenza installata	6,5 kW
Interfaccia operatore	Touch screen a colori 10,4 TFT
Capacità di stoccaggio	Minimo 40 (m ²) / Massimo 120 (m ²)

La gamma dei magazzini automatici verticali LIFT è la soluzione per stoccare molteplici tipologie di prodotto e permette di prelevare il materiale con estrema facilità e velocità senza perdere il tracciamento del prodotto e l'accesso al prelievo, possibile solo per il personale autorizzato.

Dotato del software WMS ma estremamente versatile, LIFT può essere integrato anche con il gestionale in uso nella tua azienda.

LIFT è l'ideale per ogni ambiente industriale, reparto di produzione o centro di distribuzione



PIATTAFORMA SOFTWARE DI GESTIONE

Permette di gestire in tempo reale il materiale stivato all'interno dei magazzini verticali tramite interfaccia su PC già predisposta per collegarsi a qualsiasi ERP tramite protocolli di tipo ASCII/ODBC/EXCEL/XML

- Gestione dell'anagrafica articoli
- Gestione delle ubicazioni del magazzino per mezzo di un tool grafico
- Gestione delle movimentazioni attraverso ordini di prelievo e versamento
- Gestione degli utenti su tre livelli di accesso gerarchici
- Gestione completa delle statistiche di magazzino



SISTEMA DI CARICO AD ALTEZZA VARIABILE

Permette di recuperare fino al 90% di spazio a terra, sfruttando al massimo la verticalità dello stabile.

Il volume della merce viene gestito da un sistema di barriere fotoelettriche, che in maniera dinamica ottimizzano lo stoccaggio della merce all'interno della struttura.

E' possibile pertanto stivare prodotti con altezza minima di 50mm e massima di 600mm.



ALLESTIMENTO CASSETTI

Per ottenere un perfetto ordinamento dei materiali all'interno dei cassette sono disponibili separatori e divisori metallici.

Per allestire un cassetto per minuteria, sono necessarie gregature di supporto per poi suddividerlo in scomparti (verticali e orizzontali) di varie dimensioni.

Il layout del cassetto puo' essere modificato in qualunque momento, in base alle specifiche esigenze, semplicemente spostando manualmente gli accessori.



MOVIMAT[®]
MAGAZZINI AUTOMATICI

... CON NOI CREI IL TUO SPAZIO..

+39 0536 1856143

commerciale@movimatsrl.it

Via Paolo Monelli 154/160 - 41042 Fiorano Modenese (MO)

www.movimatsrl.it

